

## 碳弧气刨碳棒的使用技巧

碳弧气刨碳棒在工业中使用广泛，但是很多厂商反应使用这个碳棒寿命不是太长，有很多疑问。今天作者就具体给您讲解一下，硅碳棒在使用时应注意哪些东西

(1) 为了使每支碳弧气刨碳棒都能处于正常而理想的工作状态，安装前对整批碳弧气刨碳棒测定其电阻值，将其分类，电阻值相近的装在同一调整区，每组元件电阻值在 5% 之内。使之工作电源相近。

(2) 碳弧气刨碳棒本身电阻 1050 度时为准阻值《900 度时为正值》，为了每组元件良好工作，可用电压电流表逐一冷测定电阻。同一区域在相等的电压下电阻相近最好。

(3) 碳弧气刨碳棒电热元件质脆易断，特别在带螺纹位置最为脆弱，安装要特别小心，轻拿轻放，安装时要特别注意绝不允许单边受力，必要时应用耐热钢管套住硅碳棒轻轻推入然后拔出钢管套，安上护套固定好。

(4) 为防止碳弧气刨碳棒电热元件与上部结构的耐火材料互相影响，各个元件的管脚均用陶瓷纤维套管绝缘，陶瓷纤维套管不但起着电气绝缘的作用而且还起到固定硅碳棒的作用。(6) 料道中使用的碳弧气刨碳棒，为了延长[硅碳棒](#)加热元件的寿命。可改进料道上部结构，用挡砖将料道与工作池隔开,严格控制料道气氛。

(5) 减少使用温度的影响。碳弧气刨碳棒的老化速度与使用温度成正比，使用温度越高，老化越快，其寿命越短。

河北神龙电碳有限公司，具有 30 余年的生产制造技术和经验，又全部引进国内一流全新的制造设备——专业生产气刨碳棒的生产流水线。现生产五大系列 40 余种规格，并可根据用户要求，设计生产各种异形和表面为条纹状的大电流碳棒。本公司将成为规模最大、技术开发能力最强、品种规格最多、产品质量最受用户信赖的专业生产厂家。

河北神龙电碳有限公司，地处人杰地灵的华北平原中南部，在省会石家庄和沧州中间，距首都北京和天津均 250 公里，307 国道和石黄高速从厂区两侧而过，交通十分便利，以环京、津强劲的经济辐射，为企业提供了发展空间和插上了腾飞的翅膀。

公司占地 10000 平方米，生产厂房 3000 平方米，拥有专业技术人员 20 余人，生产的“龙牌”碳棒完全符合 JB/T8154-2006 标准，采用现代化的管理方法和手段，通过北京思格威质量体系认证中心审核通过，ISO9001:2008 国际标准，是中国船舶工业联营企业会员。建立了严格、可靠、完善的质量保证体系，设有产品检测中心，确保高质量生产各种产品，追求一流品质、维护顾客利益、以稳定的产品质量，优良的售后服务，赢得用户垂爱，产品畅销全国各地，并远销东南亚、西欧、南非等国家和地区。官网：<http://www.shenlongdt.com>